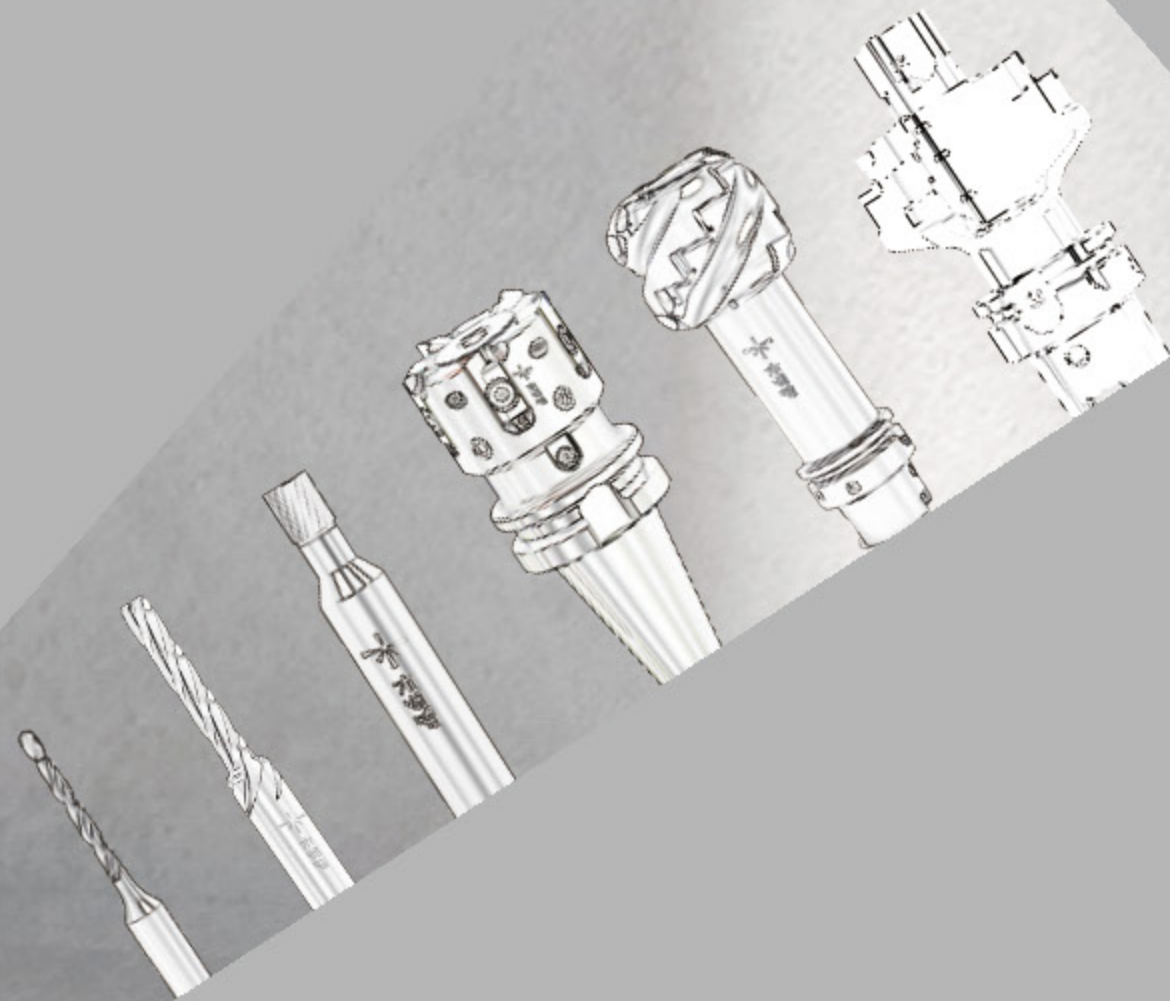
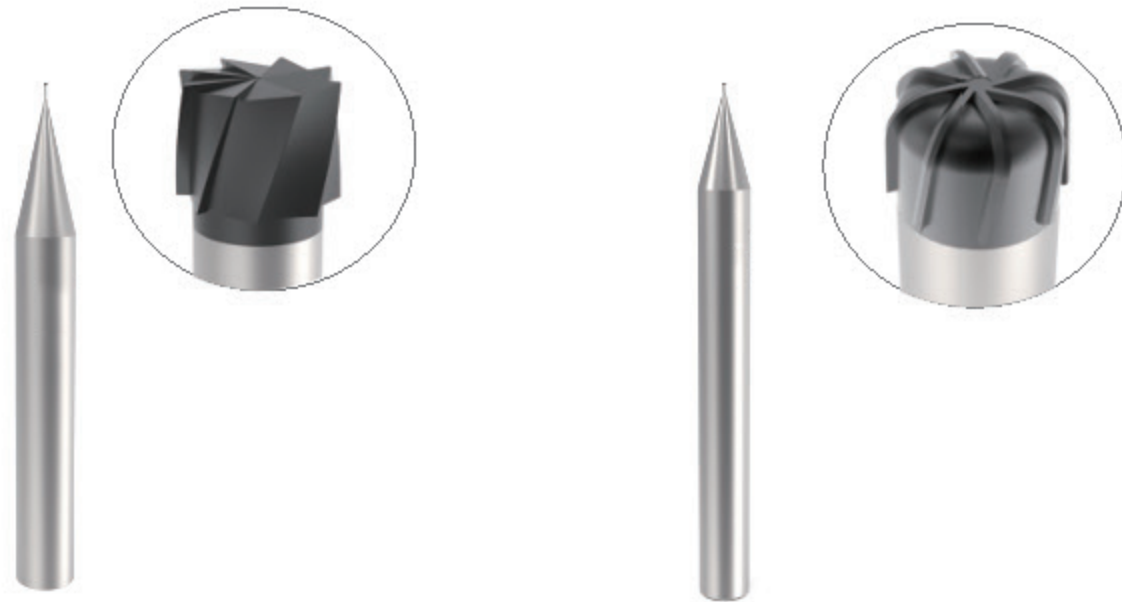




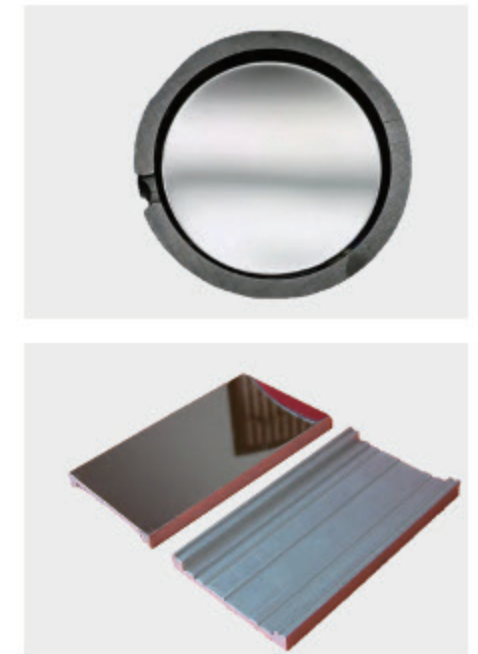
PCD微刃铣刀

直径范围: $\phi 0.2\text{mm}$ 以上, 接受非标定制
用于复合材料、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、钨钢、玻璃 等材料的加工



挤光刀

适用于精密模具、球形制品等零件的挤光加工
圆弧范围: $R0.1\text{mm}$ 以上, 接受非标定制



PCD微刃球头铣刀

直径范围: $\phi 0.2\text{mm}$ 以上, 接受非标定制
用于复合材料、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、钨钢、玻璃 等材料的加工



螺纹铣刀

直径范围: $\phi 0.5\text{mm}$ 及以上, 接受非标定制
适用于复合材料、碳化硅、高硅铝、锂铝合金等材料的螺纹孔加工



PCD波刃铣刀

适用复合材料的切面加工

直径范围: $\phi 4 \sim \phi 20\text{mm}$, 接受非标定制



整体PCD钻头

直径范围: $\phi 0.3\text{mm}$ 以上, 接受非标定制

产品广泛应用于复合材料(碳纤维、陶瓷基、铝基)、石墨、铝基碳化硅、陶瓷碳化硅、锂铝合金、高硅铝、聚氨酯、亚克力、玻璃 等材料加工



整体PCD铣刀

直径范围: $\phi 6 \sim \phi 20\text{mm}$, 接受非标定制
适用于薄壁件加工, 减少变形



PCD铤窝钻

90°/100°/120°/130°等铤孔角度的公/美制标准全规格供货。

PCD刃口耐用度高; 表面粗糙度指标佳; 螺纹精度高, 可快速更换钻头; 导柱耐磨性优于进口产品。

导向柱直径范围: $\phi 2 \sim \phi 16$



PCBN刀具



PCBN圆鼻铣刀

最小直径: $\phi 0.1\text{mm}$



PCBN平底铣刀



PCBN球头刀



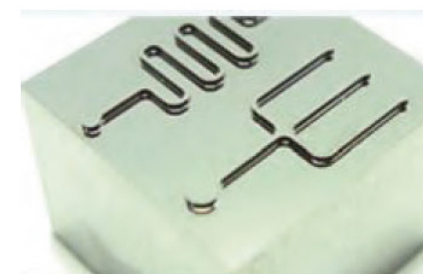
薄壁加工



高速钢薄片加工



高速钢沟槽切削



硬质合金切削



镜面切削



高硬度钢精加工

非标定制刀具

面对产品多样性和高标准的加工要求，可根据现场需求，从客户角度分析产品和加工工艺，提供更合理、更高效、更高附加值的配刀方案。



玉米铣



盘铣



面铣



面铣刀盘



阶梯铰刀



可调节铰刀



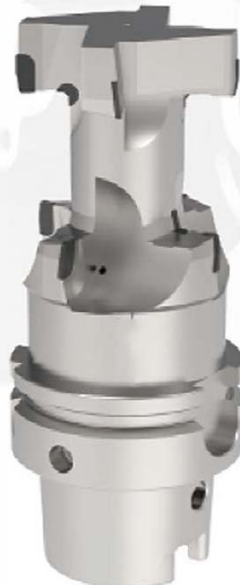
成型铰刀



套铣



套铣



成型铣



成型铣



成型刀



降本增效，创造切削价值

高效合理加工方案设计，精细刀具刃口处理，使刀具拥有更长的寿命，极高的加工效率及多次合理化修磨，缩短生产周期，减少库存，创造切削价值。



产品镜面效果及复杂结构的成型加工

高精密的加工设备和成熟的技术方案，
满足客户对产品加工粗糙度及特殊结构尺寸成型要求。

MCD系列

